

VI.12. PLOTTER BAUSCH & LOMB (SERIAL)

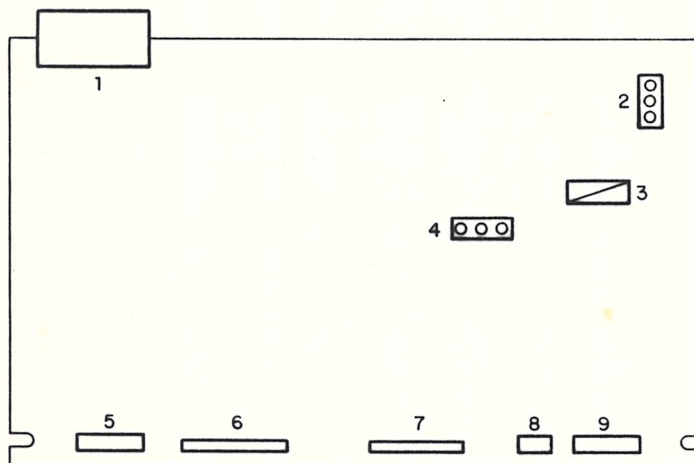
VI.12.1. CABO DE INTERFACE

SINAL	CONECTOR DB25 (MICRO) (MACHO)	CONECTOR DB25 (PLOTTER) (MACHO)	SINAL
TX	02	03	RX
RX	03	02	TX
CTS	05	04	RTS
RTS	04	05	CTS
DSR	06	20	DTR
DTR	20	06	DSR
+12V	21	08	DCD
GND	07	07	GND
P.GND	01	01	P.GND

OBS.: O cabo acima deve ser montado utilizando-se o mesmo cabo utilizado na confecção do cabo da impressora emília (FURUKAWA), sendo que a malha que envolve o cabo deve ser obrigatoriamente ligada aos dois pinos 1 das interfaces (IMPORTANTE).

VI.13. PLQIIEB_IDD_21

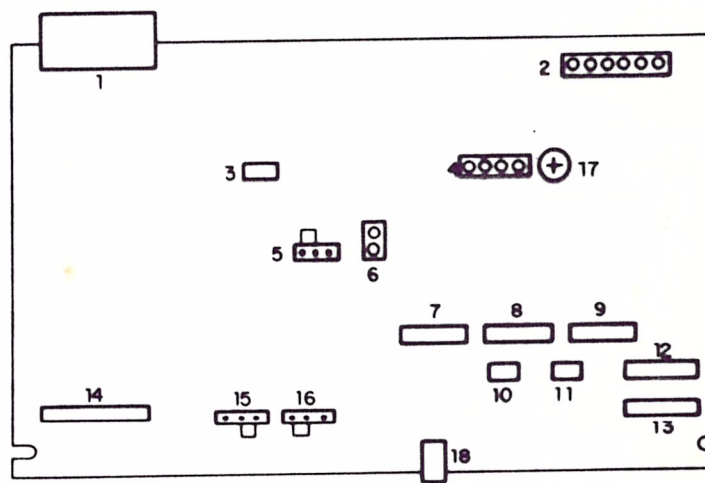
VI.13.1. LOCALIZAÇÃO E DESCRIÇÃO DOS CONECTORES



1. Conector RS232-C
2. Conector de Alimentação AC
3. Suporte do fusível (4A)
4. Conector do regulador 7805
5. Conector do teclado
6. Motor da pena
7. Motor da folha
8. Conector do solenóide da pena
9. Conector do sensor ótico

VI.14. PLQIIB-IDQ-21B

VI.14.1. LOCALIZAÇÃO DE CONECTORES E JUMPER'S



VI.14.2. DESCRIÇÃO DOS CONECTORES E JUMPER'S

1. Conector RS232-C
2. Conector de Alimentação AC
3. Conector do solenóide da pena
4. Conector do sensor ótico
5. Jumper da seleção de RAM, 2K x 8 ou 8K x 8
6. Jumper de teste Z8613
7. Conector transistor solenóide
8. Conector transistor motor da pena
9. Conector transistor motor da folha
10. Conector motor da pena
11. Conector motor da folha
12. Conector encoder da pena
13. Conector encoder da folha
14. Conector do teclado
15. Jumper da seleção da EPROM0, 27128 ou 27256
16. Jumper da seleção da EPROM1, 27178 ou 27256
17. Potenciômetro do sensor
18. Potenciômetro do servomecanismo

VI.15. MESA DIGITALIZADORA DA VINCI

VI.15.1. DESCRIÇÃO DA DIP SWITCH

DS1	DS2	MODOS DE OPERAÇÃO
OFF	OFF	Contínuo
ON	OFF	Ponto-a-ponto
OFF	ON	Chaveado
ON	ON	Não usado

DS3	DS4	TAXA DE DIGITALIZAÇÃO
OFF	OFF	50 pares digitalizados por segundo
ON	OFF	20 pares digitalizados por segundo
OFF	ON	10 pares digitalizados por segundo
ON	ON	05 pares digitalizados por segundo

DS5	DS6	VELOCIDADE DE COMUNICAÇÃO
OFF	OFF	9600 bits/s
ON	OFF	4800 bits/s
OFF	ON	2400 bits/s
ON	ON	1200 bits/s

DS7	FORMA DE CODIFICAÇÃO
OFF	Binário
ON	ASCII

DS8	SISTEMA DE MEDIDAS
OFF	Décimo de Milímetro
ON	Milésimo de Polegada

VI.15.2. CABOS DE INTERFACE

MESA DIGITALIZADORA (DB25)

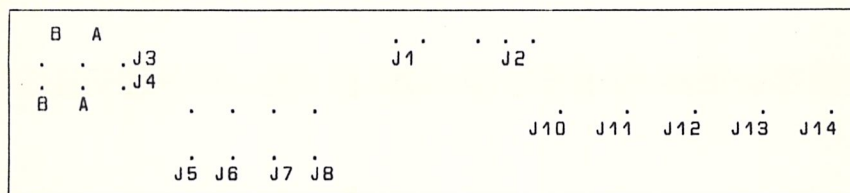
MICRO (PC)

01		01
02		03
03		02
04		04
05		05
06		20
07		07
15		15
17		17
20		06

DB9	COR DOS FIOS	COMPONENTES DO CURSOR
2	verde	bobina
6	branco	bobina
1	malha	carcaça
5	amarelo	1
9	vermelho	2 teclas
4	gelo	3
8	azul	4
7	preto	comum

VI.16. RIMA_XI_-_250

VI.16.1. LOCALIZAÇÃO DOS ESTRAPES



VI.16.2. DESCRIÇÃO DOS ESTRAPES

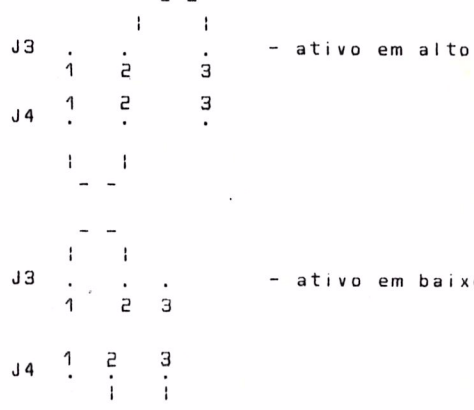
J1 - Configuração de Reset

Conectado = Resetado
 Não conectado = Não resetado

J2 - Tipo de Memória



J3 e J4 - Sinal de strobe



J5, J6, J7 e J8 - Configuração de Interface

MODO	PADRÃO	TIPO DE INTERFACE	J8	J7	J6	J5	CONF.
E P S O N	EPSON	PARALELA	OFF	OFF	OFF	OFF	0
		SERIAL CTS 7 BITS	OFF	OFF	OFF	ON	1
		SERIAL CTS 8 BITS	OFF	OFF	ON	OFF	2
		SERIAL XON/XOFF 7BITS	OFF	OFF	ON	ON	3
		SERIAL XON/XOFF 8BITS	OFF	ON	OFF	OFF	4
		PARALELA CR = CR+LF	OFF	ON	OFF	ON	5
I N T E R F A C E	ABICOMP	PARALELA	OFF	ON	ON	OFF	6
		SERIAL CTS 7 BITS	OFF	ON	ON	ON	7
		SERIAL CTS 8 BITS	ON	OFF	OFF	OFF	8
		SERIAL XON/XOFF 7BITS	ON	OFF	OFF	ON	9
		SERIAL XON/XOFF 8BITS	ON	OFF	ON	OFF	A
I B M	PROPRINTER	PARALELA	ON	OFF	ON	ON	B
		SERIAL CTS 7 BITS	ON	ON	OFF	OFF	C
		SERIAL CTS 8 BITS	ON	ON	OFF	ON	D
		SERIAL XON/XOFF 7BITS	ON	ON	ON	OFF	E
		SERIAL XON/XOFF 8BITS	ON	ON	ON	ON	F

J10, J11, J12, J13 e J14 - Velocidade Interface
Serial

VELOCIDADE	J12	J10	J11	J13	J14
1.200 bauds	1	0	0	0	0
2.400 bauds	0	1	0	0	0
4.800 bauds	0	0	1	0	0
9.600 bauds	0	0	0	1	0
Modo Síncrono c/ Sistema	0	0	0	0	1

VI.16.3. RELAÇÃO DOS FUSÍVEIS

FS1 = 1,6A/250V - Motor de papel

FS2 = 2,5A/250V - Motor do Carro

FS3, FS4, FS5 = 2,5A/250V - Cabeça de Impressão

FS6 = 2,0A para 110 Vac - (geral)

1,0A para 220 Vac - (geral)

VI.16.4. RESISTÊNCIAS ELÉTRICAS

	PINOS	IMPEDÂNCIA
MOTOR DE	1 - 2	72 ohms
	1 - 4	36 ohms
	2 - 4	36 ohms
PAPEL CN08	6 - 7	72 ohms
	6 - 5	36 ohms
	7 - 5	36 ohms

	PINOS	IMPEDÂNCIA
MOTOR DE CARRO CND7	1 - 2	10 ohms
	1 - 6	05 ohms
	2 - 6	05 ohms
	3 - 4	10 ohms
	3 - 7	05 ohms
	4 - 7	05 ohms

	PINOS	IMPEDÂNCIA
CABEÇA DE IMPRESSÃO CND6	1 - 1	
	2 - 2	
	.	2,5 ohms
	.	
	8 - 8	
	9 - 9	

VI.16.5. AJUSTE DA CABEÇA

Com a alavanca de número de vias na posição para 1 via, ajustar a distância entre a cabeça de impressão e o apoio de impressão para 0,40 mm.

VI.16.6. AUTO DIAGNÓSTICO

01 BIP - Defeito relacionado com o 8155 (CI-18)

02 BIP'S - Defeito relacionado com o 8155 (CI-19)

03 BIP'S - Defeito relacionado com o 6264 (CI-11)

BIP'S Intermitentes - Problema com o sensor de margem esquerda

VI.16.7. CABO INTERFACE PARALELA

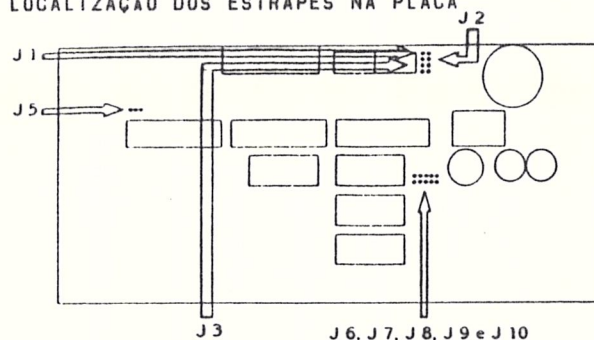
Idem item VI.11, exceto que o pino 14 não é conectado para este modelo (RIMA XT 250).

VI.16.8. CABO INTERFACE SERIAL

Idem item VI.8

VI.17. RIMA_XI_220_E_XI_300

VI.17.1. LOCALIZAÇÃO DOS ESTRAPES NA PLACA



VI.17.2. CONFIGURAÇÃO DOS ESTRAPES

0 = Entende-se como JUMPER retirado
1 = Entende-se como JUMPER colocado

J1: Configuração da paridade da palavra Serial

0 - PAR (Default)
1 - ÍMPAR

J2: Pré-seleção do protocolo da interface Serial

0 - CTS/XON-XOFF (Default)
1 - POLL-SELECT/STX-ETX

J3: Pré-seleção do conjunto de caracteres internacionais ou recursos opcionais

0 - CARACTERES INTERNACIONAIS (Default)
1 - RECURSOS OPCIONAIS

J4: RESERVADO

J5: Polaridade do sinal de Strobe

1 - 2 STROBE POSITIVO
2 - 3 STROBE NEGATIVO (Default)

J6, J7, J8, J9 e J10: Configuração da taxa de recepção/transmissão da interface Serial

VELOCIDADE	J6	J7	J8	J9	J10
1,200 bauds	0	0	0	1	0
2,400 bauds	0	0	1	0	0
4,800 bauds	0	1	0	0	0
(*) 9,600 bauds	1	0	0	0	0
Modo Síncrono c/ Sistema	0	0	0	0	1

(*) Default

VI.17.3. CONFIGURAÇÃO DAS CHAVES DO PAINEL TRASEIRO

PRIMEIRO CONJUNTO DE CHAVES

- Modo de Emulação

EMULAÇÃO	CH1-1	CH1-2	CH1-3
Epson Standard (*)	0	0	0
Epson Gráficos	0	0	1
Epson Abicomp	0	1	0
Epson ABNT	0	1	1
PROPRINTER	1	1	1

(*) Default

- Definição do Protocolo Serial

CH1-4: 0 - CTS/POLL-SELECT (Default)
1 - XON/XOFF - STX/ETX

Obs.: Esta chave atua em conjunto com J2 da placa de CPU

- Tamanho da Palavra Serial

No caso de se seleccionar 7 bits + paridade, deve-se definir se a paridade é par ou ímpar através do estriape J1 localizado na placa CPU.

CH1-5: 0 - 8 bits (Default)
1 - 7 bits + paridade

- Tipo de Fonte

PRINCIPAL	OPCIONAL	CH1-6	CH1-7
Interna	Fonte 1	0	0
Interna	Fonte 2	0	1
Fonte 1	Fonte 2	1	0
Fonte 2	Fonte 1	1	1

Obs.: 1 - Se a impressora não possui fontes opcionais, utilize a primeira opção de configuração;

2 - Não é possível selecionar as três fontes ao mesmo tempo através das chaves. Isto é possível somente através de comandos enviados pelo computador.

- Velocidade

CH1-8: 0 - 220 CPS/300 CPS (Default)
1 - 180 CPS/250 CPS

SEGUNDO CONJUNTO DE CHAVES

- Idioma

IDIOMA	CH2-1	CH2-2	CH2-3	CH2-4
EUA	0	0	0	0
FRANÇA	0	0	0	1
ALEMANHA	0	0	1	0
GRÃ-BRETANHA	0	0	1	1
DINAMARCA I	0	1	0	0
SUÉCIA	0	1	0	1
ITÁLIA	0	1	1	0
ESPANHA I	0	1	1	1
JAPÃO	1	0	0	0
NORUEGA	1	0	0	1
DINAMARCA II	1	0	1	0
ESPANHA II	1	0	1	1
AMERICA LATINA	1	1	0	0

Obs.: 1 - Para se ter acesso a estes conjuntos de caracteres é necessário estar operando em modo EPSON com tabela de caracteres EPSON, onde os caracteres acima substituem os caracteres correspondentes na tabela EPSON STANDARD;

(continuação)

2 - Estas chaves atuam em conjunto com J3, CH1-1, CH1-2 e CH1-3.

- Zero Cortado

CH2-5: 0 - DESATIVADO (Default)
1 - ATIVO

- Comprimento de Página

CH2-6: 0 - 11 POLEGADAS (Default)
1 - 12 POLEGADAS

- Avanço de Linha Automático

CH2-7: 0 - DESATIVADO (Default)
1 - ATIVADO

- Densidade Vertical

CH2-8: 0 - 6 LPP (Default)
1 - 8 LPP

VI.17.4. FUSÍVEIS DA IMPRESSORA

Fusível de Rede (110/220 Vac): 1,6 A/0,8 A - RIMA XT
220
2,0 A/1,0 A - RIMA XT
300

Fusível de proteção da Cabeça: 6,3 A (localizado na
e Motores (FS1) placa)

Obs.: O FS1 não será encontrado em todas as placas
devido a uma alteração na placa que o substitui
por um circuito de proteção.

VI.17.5. RESISTÊNCIAS ELÉTRICAS

	PINOS	IMPEDÂNCIA
MOTOR DE	1 - 2	72 ohms
	1 - 4	36 ohms
	2 - 4	36 ohms
PAPEL CNO8	6 - 7	72 ohms
	6 - 5	36 ohms
	7 - 5	36 ohms

	PINOS	IMPEDÂNCIA
MOTOR DE	1 - 2	10 ohms
	1 - 6	05 ohms
	2 - 6	05 ohms
CARRO CNO7	3 - 4	10 ohms
	3 - 7	05 ohms
	4 - 7	05 ohms

	PINOS	IMPEDÂNCIAS	
CABEÇA DE	1 - 1		
	2 - 2	RIMA XT 220	RIMA XT 300
	.	3,5 ohms	2,5 ohms
IMPRESSÃO	.		
	8 - 8		
CNO6	9 - 9		

VI.17.6. AJUSTE DA CABEÇA

Com a alavanca de número de vias na posição para 1 via, ajustar a distância entre a cabeça de impressão e o apoio de impressão para 0,40 mm.

VI.17.7. CABO INTERFACE PARALELA

Idem item VI.11, exceto que o pino 14 não é conectado para estes modelos (RIMA XT 220 e RIMA XT 300).

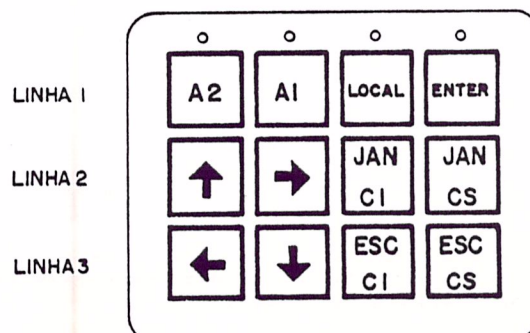
VI.17.8. CABO INTERFACE SERIAL

Idem item VI.8

VI.18. TRAÇADOR GRÁFICO SMAR-GP-502

Opera em até quatro diferentes modos, os quais são habilitados por intermédio do painel frontal do equipamento.

- 1 - MOD0 0: Operação Remota: O plotter funciona de acordo com os dados recebidos via canal de comunicação.
- 2 - MOD0 1: Operação Local: O acionamento do plotter é executado via painel do equipamento.
- 3 - MOD0 2: Configuração: Neste modo, está habilitada a configuração das características básicas operacionais do sistema, tais como: taxa de transmissão de dados, formato da palavra de comunicação, etc.. Tal configuração é feita via teclado.
- 4 - MOD0 3: Definição: Permite definir região do papel acessável para plotagem, modificar escalas de desenhos, etc.. Utiliza-se neste modo o teclado do equipamento.



VI.18.1. OPERAÇÃO REMOTA

Neste modo apenas as teclas: A2, A1, Local e Enter estão habilitadas:

Enter: coloca o plotter no modo configuração

A2 e A1: quando acionadas causam o Reset do equipamento e seleciona o tamanho do papel.

Local: quando acionada faz com que o plotter passe ao modo local interrompendo seu processamento atual.

O plotter entra em operação remota sempre que é ligado, resetado, ou retorna dos demais modos.

VI.18.2. OPERAÇÃO LOCAL

Todo o teclado está habilitado.

TECLA

FUNÇÃO

A2	Seleciona papel A2 e reset.
A1	Seleciona papel A1 e reset.
LOCAL	Retira o plotter do modo local.
ENTER	Coloca o plotter no modo definição.
↓	Acionamento manual do trator do papel. Caso sejam acionadas simultaneamente, o plotter executará o auto-teste (executa desenho pré-programado, testa memórias e reset o equipamento).
↑	Acionamento manual do trator da pena.
←	Desloca a pena ao canto inferior da área definida para desenho.
→	Desloca a pena ao canto superior da área definida para desenho
JAN CI	Desloca a pena ao canto inferior da área do quadro de escala do desenho.
JAN CS	Desloca a pena ao canto superior da área do quadro de escala de desenho.
ESC CI	
ESC CS	

O quadro de escala é a região do papel onde um desenho já feito (dentro da área da janela) será reproduzido, caso assim se deseje.

O modo local é habilitado à partir do modo Remoto, pelo acionamento da tecla local, ou automaticamente à partir do modo Definição, através do acionamento de uma das teclas ESC CI, ESC CS, JAN CI e JAN CS.

VI.18.3. OPERAÇÃO CONFIGURAÇÃO

Habilita as teclas das linhas 2 e 3.

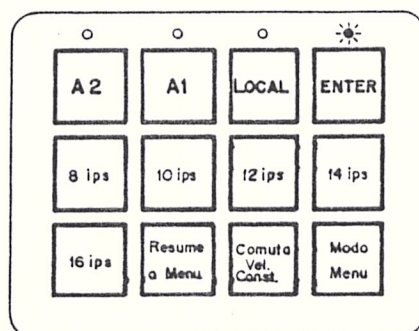
A partir do modo remoto acionando-se sequencialmente ENTER e:

1 - ESC CS: Coloca-se o plotter no modo menu, que permite a configuração dos seguintes parâmetros funcionais:

- 1 - Velocidade da pena abaixada (8 níveis)
- 2 - Velocidade da pena suspensa (8 níveis)
- 3 - Tempo para abaixar a pena (15 níveis)
- 4 - Tempo para suspender a pena (15 níveis)
- 5 - Tamanho do papel (A2 ou A1)
- 6 - Formato do papel A2 (2 formatos)
- 7 - Formato do papel A1 (2 formatos)
- 8 - Efetua pausa para troca de penas
- 9 - Velocidade constante: (habilita ou não)
- 10 - Resolução (4 níveis)
- 11 - Tipo de caracteres (Com opção: 7 níveis)
- 12 - Letra Romana (Sim/Não)
- 13 - Corta o zero (Sim/Não)
- 14 - Taxa de transmissão (6 níveis)
- 15 - Paridade da palavra de dados (4 possibilidades)
- 16 - Ligação RTS/DTR
- 17 - Dispositivo auxiliar
- 18 - Tempo para retorno da pena (6 níveis ou desabilitado)
- 19 - Sinal antes do auto-retorno (Sim/Não)
- 20 - Número de penas utilizáveis (1, 7 ou as 14)

A reconfiguração de cada um dos parâmetros acima é feita posicionando-se a pena sob o novo valor requerido para cada um dos itens. Tal posicionamento é feito através das teclas  . A reconfiguração efetiva-se com o acionamento da tecla ENTER, que também passa ao próximo parâmetro. O reacionamento de ESC CS, tornará efetivado o último parâmetro reconfigurado, e resetará o plotter, indo para o Modo Zero e tornando os valores reconfigurados ativos.

- 2 - Tecla  : Ao ser acionada (antes da tecla ESC CS), os valores do menu serão resumidos.
- 3 - Tecla  : Determina velocidade de 8 polegadas por segundo para o plotter. Tal valor permanece ativo até o menu ser reprocessado ou o plotter ser desligado.
- 4 - Tecla  : Com a mesma função da tecla anterior, determina a velocidade temporária de 10 polegadas por segundo.
- 5 - Tecla JAN CI: Determina velocidade de 12" por segundo
- 6 - Tecla JAN CS: Determina velocidade de 14" por segundo
- 7 - Tecla  : Determina velocidade de 16" por segundo
- 8 - Tecla ESC CI: Comutará o estado velocidade Constante no traçado original.



VI.18.4. OPERAÇÃO DEFINIÇÃO

Habilitado a partir do modo Local, a Tecla Enter determina nova definição de Janela e Escala:

Teclas A1 e A2: Reset.

ENTER : Passa para modo local.

JAN CI: Ao ser acionada estabelece a posição atual da pena, como canto esquerdo inferior da janela, e passa o plotter ao modo local.

JAN CS: Ao ser acionada estabelece a posição atual da pena como canto direito superior da janela, e passa o plotter ao modo local.

ESC CI: Ao ser acionada estabelece a posição atual da pena como canto esquerdo inferior do quadro de escala e passa ao modo local.

ESC CS: Ao ser acionada estabelece a posição atual da pena como canto direito superior do quadro de escala e passa ao modo local.

VI.18.5. DESCRIÇÃO DOS JUMPER'S

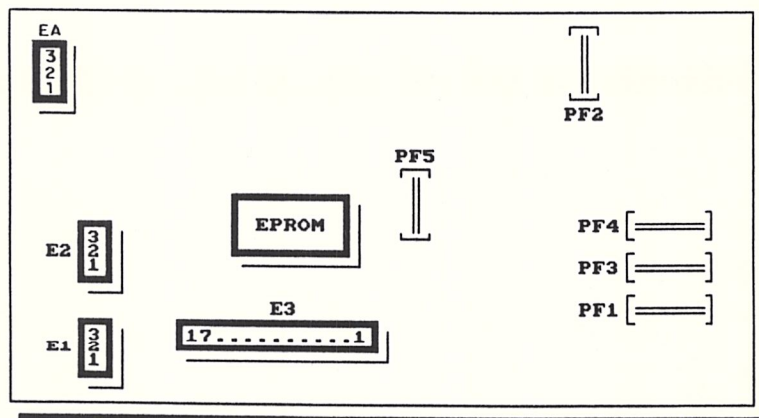
JUMPER	CONDIÇÃO	DESCRIÇÃO
W01	Aberto	Uso do firmware
W02	Fechado	Sinal DTR p/ conector RS232 (J1)
W03	Aberto	Sinal DTR p/ conector TTL (J14)
W05	Fechado	Sinal TXD p/ conector TTL (J14)
W04	Fechado	Sinal TXD p/ conector RS232 (J14)
W07	Fechado	Sinal RXD p/ conector TTL (J14)
W06	Fechado	Sinal RXD p/ conector RS232 (J14)
W09	Fechado	Sinal RTS p/ conector TTL (J14)
W08	Fechado	Sinal RTS p/ conector RS232 (J14)
W11	Fechado	Sinal DSR p/ conector TTL (J14)
W10	Fechado	Sinal DSR p/ conector RS232 (J14)
W12	Fechado	Endereço A14 p/ Eprom I 25
W13	Aberto	Pull-up para Eprom I 25
W14	Aberto	Pull-up para Eprom I 26
W15	Fechado	Endereço A13 p/ Eprom I 26
W16	Aberto	Endereço A11 p/ RAM I 27
W17	Fechado	Sinal WR para RAM I 27
W18	Fechado	Ajuste de veloc. p/ motor X
W19	Fechado	Ajuste de veloc. p/ motor Y
W20	Fechado	Anula R 36
W21	Fechado	Anula R 36
W22	Fechado	Sinal de avanço p/ motor de troca de penas
W23	Fechado	Sinal retrocesso p/motor de troca de penas
W24	Fechado	Sensor de troca de penas
W25	Aberto	Pull-up sensor de troca de penas
W26	Fechado	Sensor de troca de penas
W27	Aberto	Pull-up sensor de troca de penas

VI.18.6. DESCRIÇÃO DOS CONECTORES

Nº	DESCRIÇÃO
J01	Conector de comunicação c/ o micro padrão RS232
J02	Conector da fonte (transformador)
J03	Conector da bobina levanta/abaixa pena
J04	Conector dos sensores de troca de penas
J05	Conector do motor de troca de penas
J06	Conector do sensor de canto
J07	Conector do motor X
J08	Conector do motor Y
J09	Conector do sensor do motor Y
J10	Conector do sensor do motor X
J11	Conector do teclado
J12	Uso do firmware (fechado)
J13	Uso do firmware (fechado)
J14	Conector de sinais p/comunic. serial padrão TTL
J15	Conector de sinais p/comunic. serial padrão TTL

VI.19. EMÍLIA_PS

VI.19.1. LOCALIZAÇÃO DOS ESTRAPES



VI.19.2. DESCRIÇÃO DOS ESTRAPES

- Tipo de Interface
 - E01: 1-2 Interface Serial
 - 2-3 Interface Paralela (Default)
- Taxa de Transferência no modo Serial
 - E02: 1-2 Taxa de transferência dada pelos pares 2,3 e 4 do conjunto E3
 - 2-3 Taxa de transferência controlada pelo microcomputador
- Conjunto de estrapes E03
 - PAR 1: Tipo de Interface (atua em conjunto com E01)
 - FECH Interface Serial
 - ABER Interface Paralela (Default)

PARES 2,3 e 4

* Quando o PAR 1 ABERTO suas funções são:

PAR 2: Polaridade do sinal de Strobe
FECH Strobe Positivo
ABER Strobe Negativo (Default)

PAR 3: Interface Paralela
FECH Padrão Dataproducts
ABER Padrão Centronics (Default)

PAR 4: Paper Instruction (P.I.)
FECH Trata P.I.
ABER Ignora P.I. (Default)

* Quando o PAR 1 FECHADO suas funções são:

VELOCIDADE	E2	E3	E4
75 bauds	F	F	F
9.600 bauds	A	A	A
4.800 bauds	A	A	F
2.400 bauds	A	F	A
1.200 bauds	A	F	F
600 bauds	F	A	A
300 bauds	F	A	F
110 bauds	F	F	A

PAR 5: Comando para Impressão
FECH Impressão Gerenciada
ABER Impressão Livre (Default)

VI.19.3. DESCRIÇÃO DAS DIP SWITCHS

Dip Superior

CH1, CH2 e CH3 - Gerador de Caracteres

GERADOR	CH1	CH2	CH3
IBM-I	F	F	F
IBM-II	A	F	F
Epson IBM-I	F	A	F
Epson Itálico	A	A	F
(*) Abicomp Brasil/Portugal	F	F	A
Abicomp Internacional	A	F	A
BRASCI	F	A	A
Brasil	A	A	A

CH4, CH5 e CH6 - Qualidade de Impressão

	QUALIDADE	CH4	CH5	CH6
(*)	10,0 CPP	F	F	F
	12,5 CPP	A	F	F
	16,7 CPP	F	A	F
	20,0 CPP	A	A	F
	Carta	A	A	A

Dip Inferior

CH 1: ABER 8 Lpp
FECH 6 Lpp (Default)

CH 2: Protocolo Interface Serial
ABER XON/XOFF
FECH Sem Protocolo

CH 3: ABER CR= CR + LF
FECH CR= CR (Default)

CH4 e CH5 - Interface Serial

Nº de Bits	Paridade	CH4	CH5
8	Sem	F	F
7	Par	F	A
7	ímpar	A	A

CH 6: ABER IBM - Proprinter
FECH Elebra/Epson (Default)

VI.19.4. FUSÍVEIS

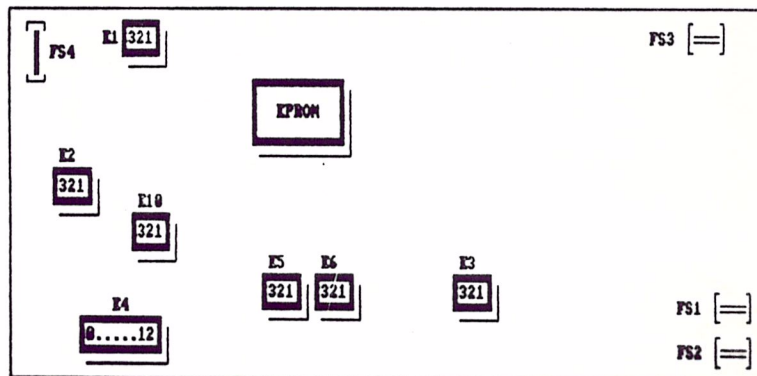
F1 - Motor do Carro 3,0 A
F2 - Motor de Papel 800mA
F3 - Agulhas 3,15 A
F4 - Agulhas 3,15 A
F5 - Fonte 1,6 A

VI.19.5. CABO PARA INTERFACE PARALELA

Ver item VI.9.3.

VI.20. EMÍLIA PG/2 (EMÍLIA IV)

VI.20.1. LOCALIZAÇÃO DOS ESTRAPES



VI.20.2. DESCRIÇÃO DOS ESTRAPES

As diferenças entre este modelo e o anterior (Emília III), estão nos quatro primeiros jumper's do conjunto E4 e os conjuntos E7, E8 e E9 que não estão montados.

Conjunto E4

PAR 0: Modo de Impressão
FECH Qualidade Carta
ABER Qualidade Dados (Default)

PARES 1, 2 e 3 - Gerador de Caracteres

GERADOR		1	2	3
(*)	IBM-PC	F	F	A
	Abicomp Brasil/Portugal	F	A	A
	Abicomp Internacional	A	A	A
	BRASCOM	A	F	A
	Brasil	A	A	F

Obs.: 1 - Estas funções são válidas a partir do firmware C0;

2 - Para as versões AD e BD as funções são alteradas para:

PAR 1 Não é utilizado
PAR 2 FECH - Abicomp Internacional
ABER - Abicomp Brasil/Portugal
PAR 3 FECH - Impressão Gerenciada
ABER - Impressão Livre

VI.20.3. FUSÍVEIS

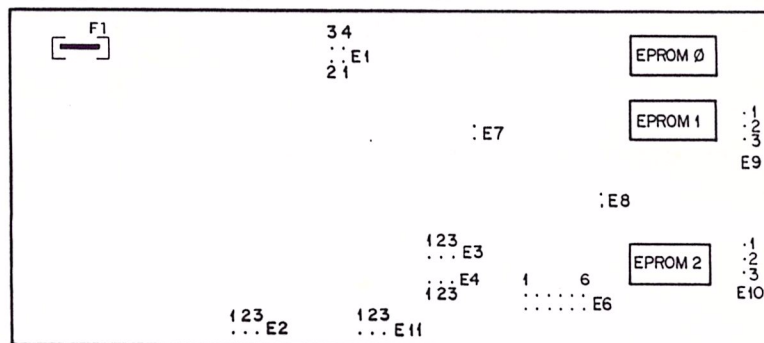
FS1, FS2 - Proteção das Agulhas 2,0 A
FS3 - Motor do Carro 2,0 A
FS4 - Proteção contra curto (5V) 2,5 A
Fusível do Motor de Papel 800 mA

VI.20.4. CABO PARA INTERFACE PARALELA

Ver item VI.9.3.

VI.21. DIANA_400/450_CPS

VI.21.1. LOCALIZAÇÃO DOS ESTRAPES



VI.21.2. DESCRIÇÃO DOS ESTRAPES

- E1 - Sempre ligado (1-4 e 2-3)
- E2 - Seleção de Interface Paralela
 - 1-2 Padrão Centronics (Default)
 - 2-3 Padrão Dataproducts
- E3 - Proteção automática
 - 1-2 Proteção ligada (Default)
 - 2-3 Proteção desligada
- E4 - Sempre ligado na posição 2-3
- E5 - --
- E6 - Baud Rate

1 - 600 bps	4 - 4800 bps
2 - 1200 bps	5 - 9600 bps
3 - 2400 bps	6 - Externo
- E7 - Sempre ligado
- E8 - Sempre ligado
- E9 - Seleção de Memória
 - 1-2 RAM de 2 Kbytes
- E10 - 2-3 RAM de 8 Kbytes
- E11 - Polaridade do sinal de Strobe
 - 1-2 Positivo
 - 2-3 Negativo (Default)

VI.21.3. FUSÍVEIS

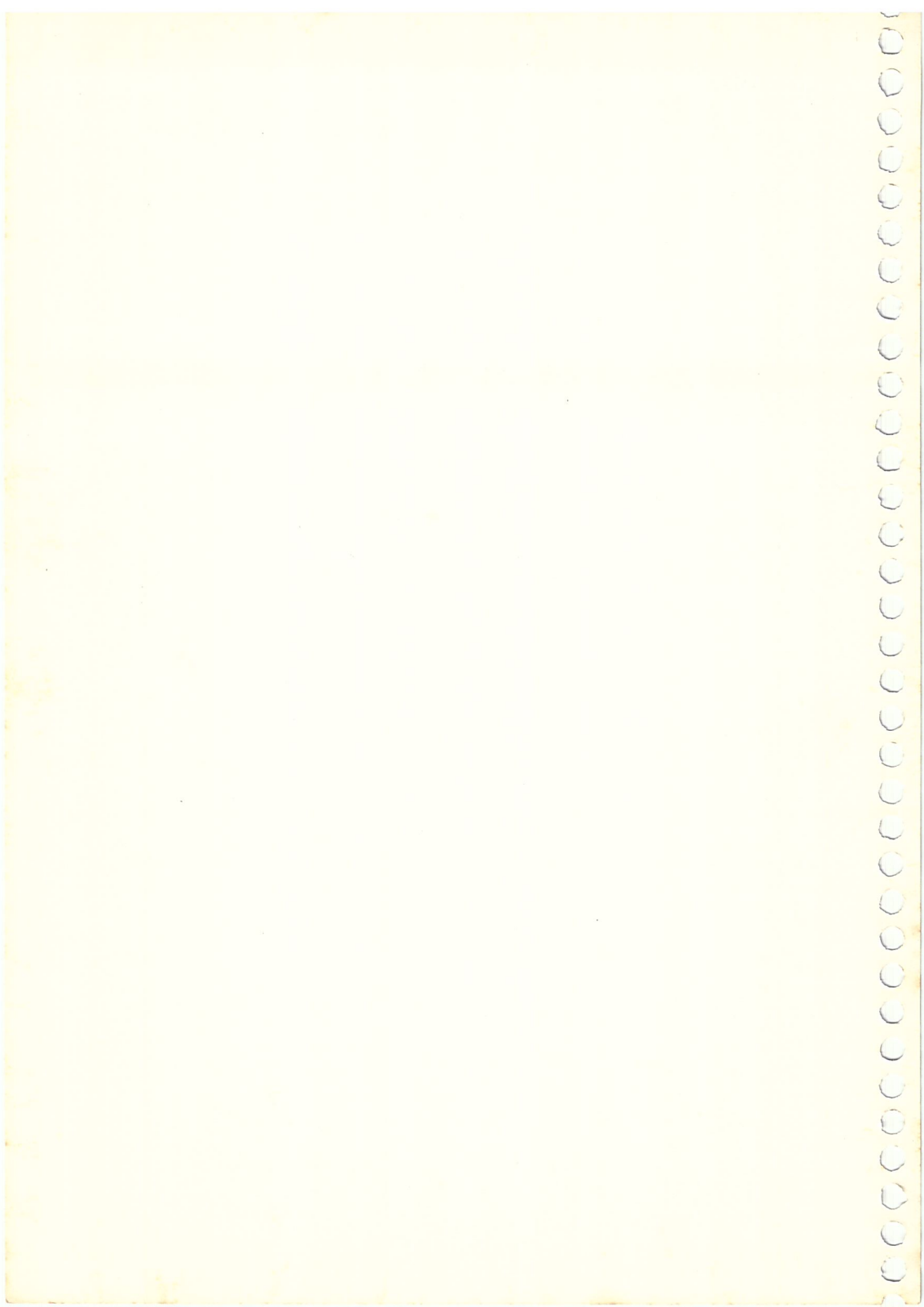
PCI Principal - Fonte de alimentação 2,5 A lento
PCI Driver das agulhas - F1 e F2 2,0 A rápido
PCI Driver dos motores - F1 Motor do Carro 5 A rápido
F2 Motor de Papel 1 A lento

VI.21.4. CABO PARA INTERFACE PARALELA

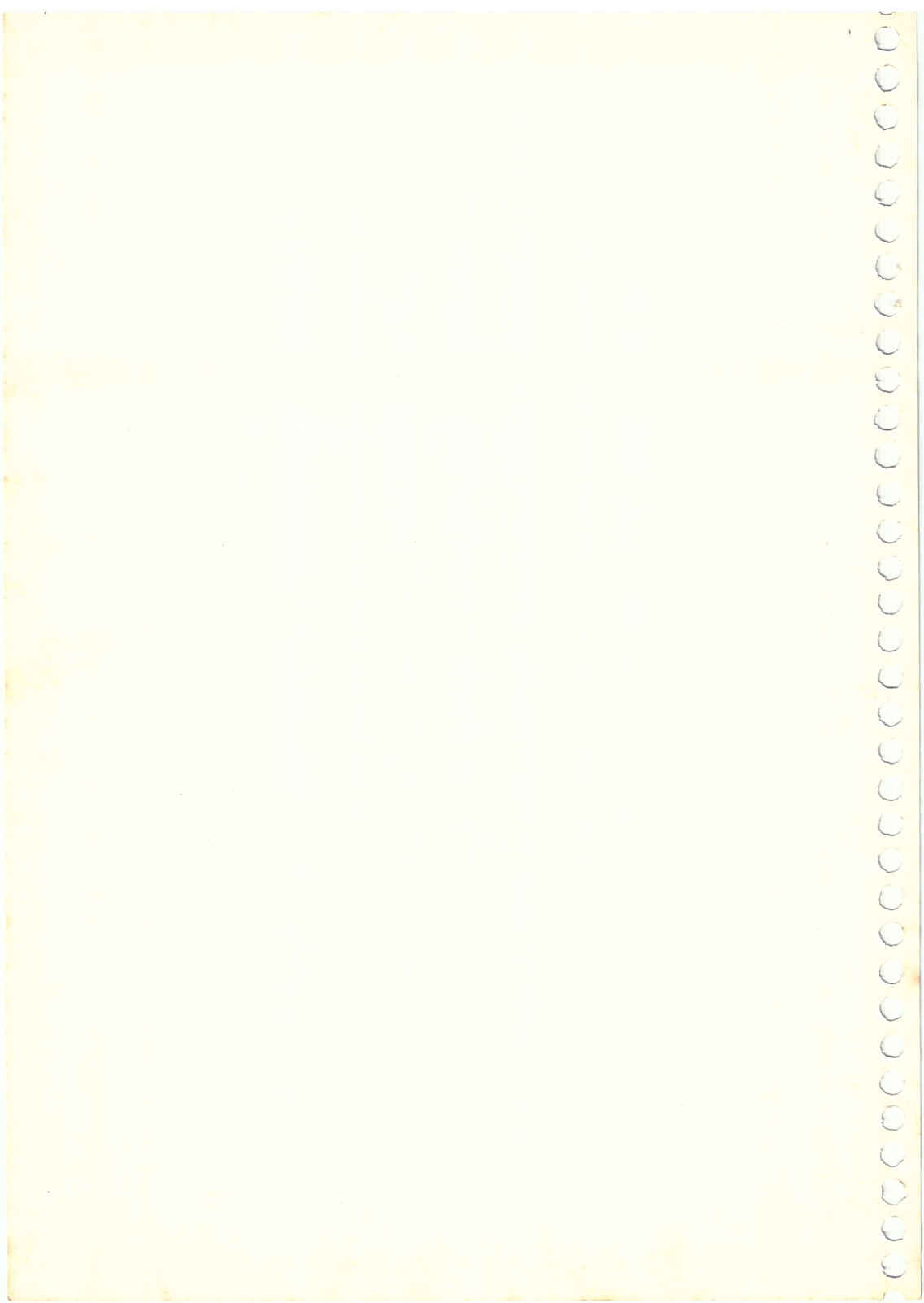
Ver item VI.9.3.

VI.22. TIPOS DE CABEÇA PARA IMPRESSORAS ELEBRA

CABEÇA	IMPRESSORA
SILVIA L	EI 6010 - Mônica I (Moniquinha)
	EI 6030 - Mônica II (132 col.)
	EI 8030 - Emília I (Normal)
	EI 8031 - Emília II (Gráfica)
ALPS	EI 6011 - Mônica II S (80 col.)
	EI 6031 - Mônica II S (132 col.-Plus)
	EI 6035 - Mônica II S (132 col.-Plus)
SILVIA H	EI 8035 - Emília III PC
	Emília IV PC/2
	Emília V PC/3
	EI 9050 - Alice I
	EI 9051 - Alice II (Gráfica)
SILVIA Q/B	EI 8090 - Emília PS
DH 4100 D	EI 10300 - Diana I (300 cps)
DH 4100 C	EI 10400 - Diana II (400/450 cps)



CAPÍTULO VII: UNIDADES DE INTERFACE MAGNÉTICA



ÍNDICE

VII.1. UNIDADE DE DISQUETE DE 8" BR800, VII.1

VII.1.1. LOCALIZAÇÃO DOS ESTRAPES, VII.1

VII.1.2. DESCRIÇÃO DOS ESTRAPES, VII.1

VII.2. UNIDADE DE DISQUETE DE 8" BR850, VII.5

VII.2.1. LOCALIZAÇÃO ESTRAPES, VII.5

VII.2.2. DESCRIÇÃO DOS ESTRAPES, VII.5

VII.3. UNIDADE DE DISQUETE DE 5,1/4" FULL ELEBRA, VII.10

VII.3.1. LOCALIZAÇÃO DE JUMPER'S E TRIMPOT'S FD, FS, VII.10

VII.4. UNIDADE DE DISQUETE DE 5,1/4" FULL FLEXIDISK, VII.11

VII.4.1. LOCALIZAÇÃO DOS JUMPER'S, VII.11

VII.5. UNIDADE DE DISQUETE DE 5,1/4" SLIM ITAUTEC, VII.12

VII.5.1. DESCRIÇÃO DOS JUMPER'S, VII.12

VII.6. UNIDADE DE DISQUETE DE 5,1/4" SLIM ELEBRA, VII.13

VII.6.1. DESCRIÇÃO DOS JUMPER'S, VII.13

VII.7. ACIONADOR DE FITA STREAMER EXTERNA (25MB), VII.14

VII.7.1. LOCALIZAÇÃO DOS CONECTORES E JUMPER'S, VII.14

VII.7.2. DESCRIÇÃO DOS JUMPER'S, VII.15

VII.8. CONTROLADOR DE WINCHESTER WD 1002-SHD, VII.16

VII.8.1. LOCALIZAÇÃO DOS CONECTORES E ESTRAPES, VII.16

ÍNDICE

VII.9. UNIDADE DE DISQUETE DE 5 1/4" SLIM SMD ITAUTEC, VII.19

VII.9.1. CONFIGURAÇÃO DOS ESTRAPES, VII.19

VII.10. FITA STREAMER TCN 60, VII.20

VII.10.1. LOCALIZAÇÃO DOS JUMPER'S DA PCI CONTROLADORA, VII.20

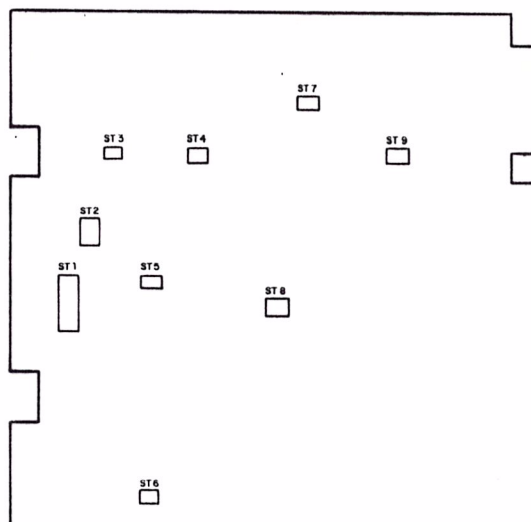
VII.10.2. DESCRIÇÃO DOS JUMPER'S DA PCI CONTROLADORA, VII.20

VII.10.3. INSTALAÇÃO, VII.20

VII.10.4. PAINEL FRONTAL (LED'S DE SINALIZAÇÃO), VII.22

VII.1. UNIDADE DE DISQUETE DE 8" BR800

VII.1.1. LOCALIZAÇÃO DOS ESTRAPES



VII.1.2. DESCRIÇÃO DOS ESTRAPES

ST1 - Seleção/Terminação

-----	DS1 - Seleção do drive A
DS1 ..	DS2 - Seleção do drive B
DS2 ..	DS3 - Seleção do Drive C
DS3 ..	DS4 - Seleção do Drive D
DS4 ..	T3 - Terminação para o sinal DIRECTION SELECT
T3 ..	T4 - Terminação para o sinal STEP
T4 ..	T5 - Terminação para o sinal WRITE DATA
T5 ..	T6 - Terminação para o sinal WRITE GATE
T6 ..	

ST2 - Entrada/Saída Alternativa

DC .. D .. C ..	DC - Saída alternativa de Disk Change D - Entrada alternativa de IN USE C - Entrada alternativa de HEAD LOAD
-----------------------	--

ST3 - Opção de carga da cabeça de leitura/gravação através do sinal HEAD LOAD

X ..

ST4 - Habilitação do motor de passo

MN . HL . . . DS	MN - Habilitação do motor de passo através do CI 2B HL - Habilitação do motor de passo através do sinal HEAD LOAD DS - Habilitação do motor de passo através do sinal DRIVE SELECT
------------------------	--

ST5 - Terminação

T2 .. T1 ..	T2 - Terminação para o sinal DRIVE SELECT T1 - Terminal para o sinal HEAD LOAD
----------------	---

ST6 - Opção de -7V a -16V ou -5V

L 2 . .1 .3	Ligação 1 - 2: opção de -5V Ligação 1 - 3: opção de -7V a -16V
-------------------	---

ST7 - Atuação do LED in use

Y ..	Y - Ativação do LED IN USE através do sinal HEAD LOAD
Z ..	Z - Ativação do LED IN USE através do sinal DRIVE SELECT

ST8 - Opção de setoramento por hardware

8 ..	8 - Opção para 8 setores por trilha
16 ..	16 - Opção para 16 setores por trilha

ST09 - Opção de seleção do drive

A ..	A - Opção de seleção de drive através do sinal DRIVE SELECT
B ..	B - Opção de carregamento da cabeça de leitura/gravação e seleção do drive através do sinal de DRIVE SELECT ou do sinal HEAD LOAD.

ST10 - Setoramento

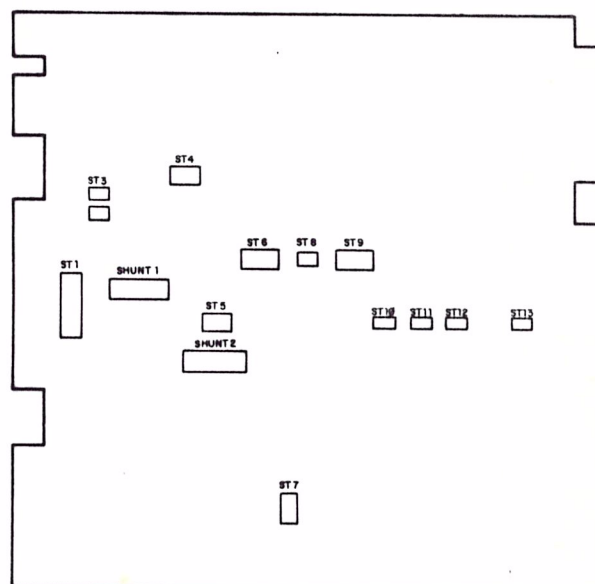
800 ..	800 - Setoramento por software
801 ..	801 - Setoramento por hardware

Na tabela abaixo é apresentada a configuração padrão de estrapes usada pela ITAUTEC.

ESTRAPES	POSIÇÃO
ST1	estrape em DS1
ST2	estrapes em C
ST3 - X	com estrapes
ST4	estrape em MN
ST5	sem estrape
ST6 - L	estrape entre 1-2
ST7- L	estrape em Y
ST8	sem estrape
ST9	estrape em A
ST10	estrape em 800

VII.2. UNIDADE DE DISQUETE DE 8" BR850

VII.2.1. LOCALIZAÇÃO DOS ESTRAPES



VII.2.2. DESCRIÇÃO DOS ESTRAPES

ST1 - Seleção do drive

1B	..	DS1
2B	..	DS2
3B	..	DS3
4B	..	DS4

| DC . . |

25

```

| IWI |      IWI - Corrente de gravação chaveada
| .    |      IWG - Corrente de gravação constante
| .    |      IWG

```

S3	S1	S1 - Opção de seleção de lado do disco usando DIRECTION SELECT
.	.	
	S2	S2 - Entrada padrão para seleção do lado
		S3 - Opção de seleção do lado, usando o sinal de DRIVE SELECT

HI	HI - Sinal de HEAD LOAD para o circuito IN USE
C	C - Entrada alternativa de HEAD LOAD
D	D - Entrada alternativa de IN USE

MFM	.	MFM	-	Método de gravação	MFM
M2FM	.	M2FM	-	Método de gravação	M2FM

ST8 - Habilitação de motor de passo do sinal de DRIVE
SELECT

```

-----
| DS  .. |
-----

```

ST9 - Sinal de PRONTO

```

-----
|  RAM  |
|  .    |
|      RS  |
|  .    |
|-----|

```

RM - Sinal de pronto modificado
RS - Sinal de pronto padrão

ST10 - Ativação do LED IN USE (vermelho) através do si-
nal de HEAD LOAD

```

-----
| .Y  .. |
-----

```

ST11 - Latch de DOOR LOCK (tranca da porta)

```

-----
| DL  .. |
-----

```

ST12 - Latch de HEAD LOAD

```

-----
| HLL  .. |
-----

```

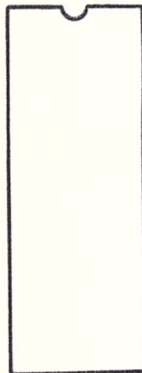
ST13 - eleição da corrente de gravação

```

-----
| M  .. |
-----

```

SHUNT 1 (posição 4F):



Z	Z	- Ativação do LED IN USE (vermelho)
HL		através do sinal DRIVE SELECT
	HL	- Habilitação do motor de passo através
A		do sinal HEAD LOAD
	A	- Opção de seleção do drive através do
B		sinal de DRIVE SELECT
	B	- Opção de carregamento da cabeça de
X		leitura/gravação e seleção do drive
		através do sinal HEAD LOAD
I	X	- Opção de carga da cabeça de leit./gra-
		vação através do sinal HEAD LOAD
R	I	- Saída de INDEX
	R	- Saída de READY
S	S	- Saída de Sector

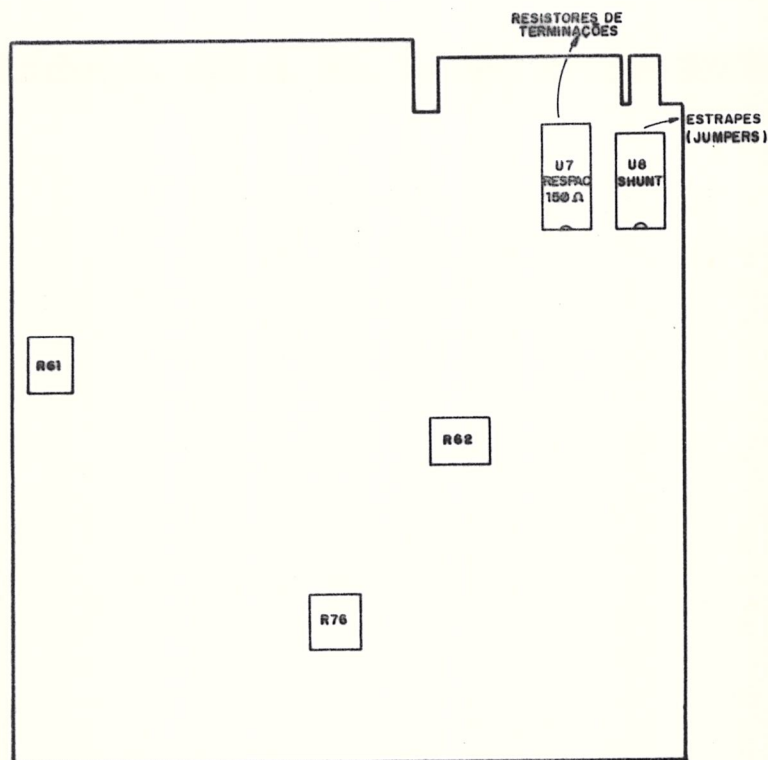
SHUNT 2 (posição SE) - Terminação das entradas multiplexadas.

Na tabela abaixo é apresentada a configuração padrão de estrapes usada pela ITAUTEC.

ESTRAPE	POSIÇÃO
ST1	estrape em DS1
ST2 - DC	sem estrape
ST3 - 2S	com estrape
ST4	estrape em IW1
ST5	estrape em S2
ST6	estrape em C
ST7	estrape em MFM
ST8 - DS	sem estrape
ST9	estrape em RS
ST10 - Y	com estrape
ST11 - DL	sem estrape
ST12 - HLL	sem estrape
ST13 - M	sem estrape
SHUNT 1 (4F)	jumper's em A, X, I, R e S
SHUNT 2 (SE)	retirá-lo da placa

VII.3. UNIDADE DE DISQUETE DE 5.1/4" FULL ELEBRA

VII.3.1. LOCALIZAÇÃO DOS JUMPER'S E TRIMPOT'S FD, FS



Para o primeiro driver: Manter H e 1 em curto e retirar a terminação.

* Para o segundo driver: Manter H e 2 em curto. Manter a terminação.

R61: ajuste de velocidade do motor drive

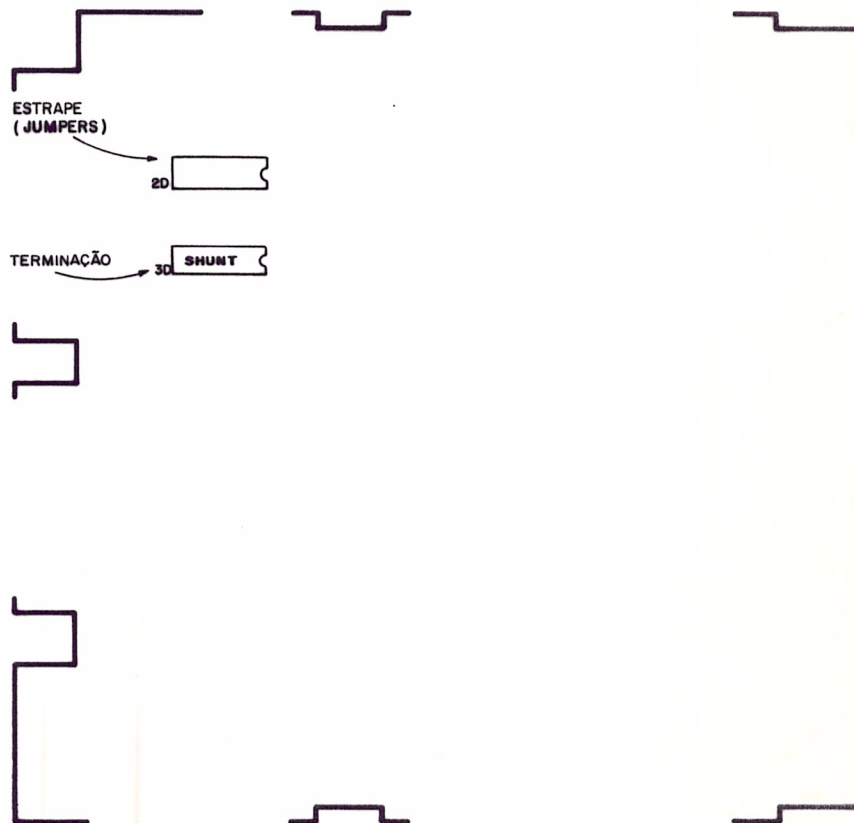
R76: ajuste de simetria do sinal lido

R62: ajuste do nível da corrente de gravação

* Para PCxt: tanto para primeiro driver quanto para o segundo driver manter HE 2 em curto a terminação acompanha a unidade no final do flat cable.

VII.4. UNIDADE DE DISQUETE DE 5.1/4" FULL FLEXIDISK

VII.4.1. LOCALIZAÇÃO DOS JUMPER'S



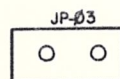
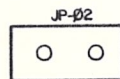
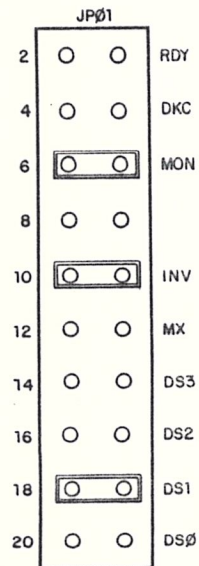
Para o primeiro driver: Manter HL, 1 e HM em curto e retirar a terminação.

Para o segundo driver: Manter HL, 2 e HM em curto manter a terminação.

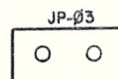
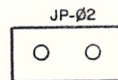
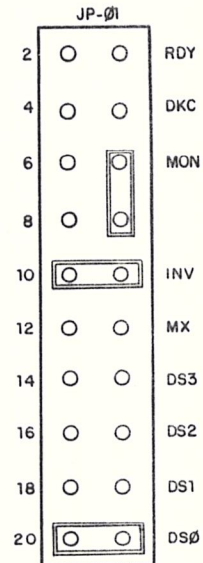
VII.5. UNIDADE DE DISQUETE 5.1/4" SLIM-ITAUTEC

VII.5.1. CONFIGURAÇÃO DOS ESTRAPES

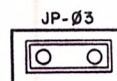
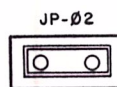
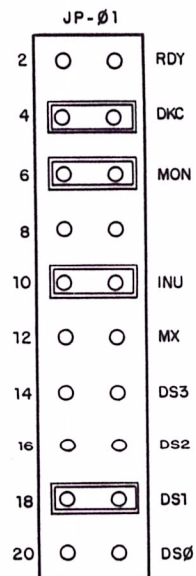
DRIVE 48TPI (360 KB)
= PDV =



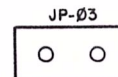
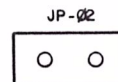
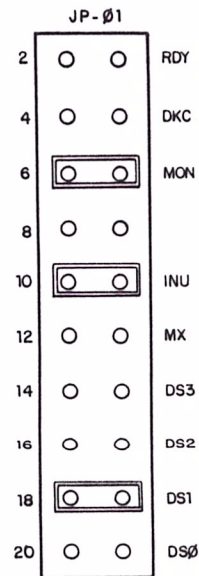
DRIVE 48TPI (360 KB)
= 17000 =



DRIVE 96TPI (1,2 MB)
= PCIt =



DRIVE 48TPI (360KB)
= PCxt =

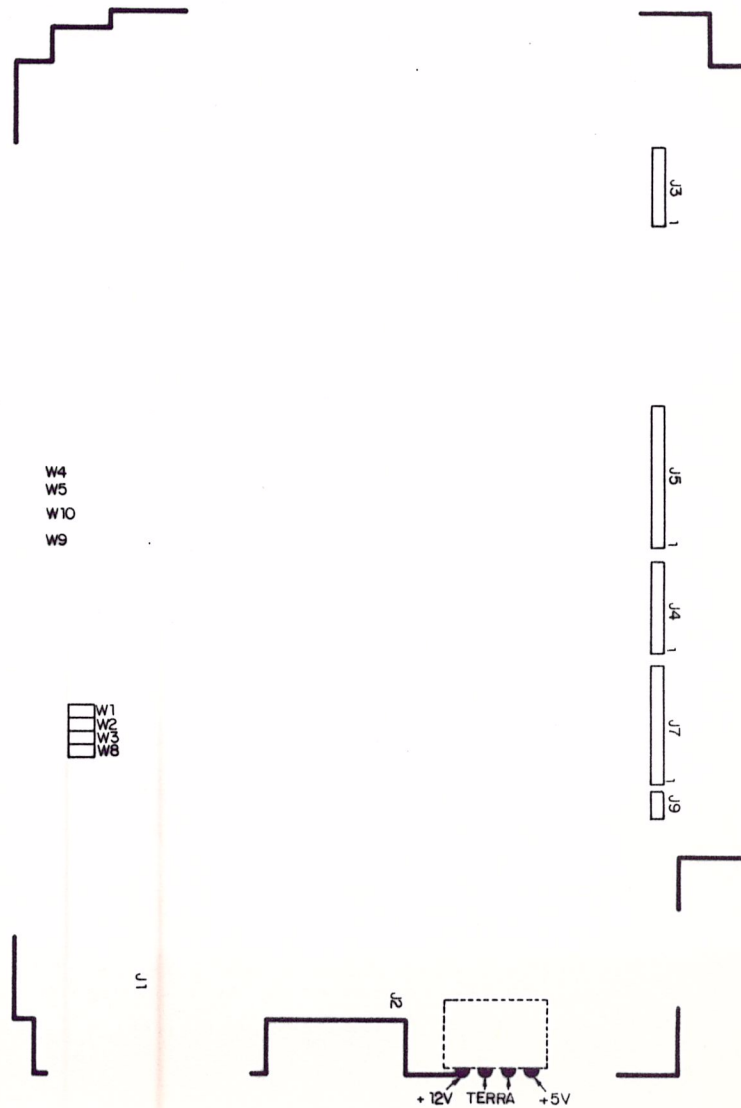


VII.6. UNIDADE DE DISQUETE 5.1/4" SLIM ELEBRA**VII.6.1. DESCRIÇÃO DOS JUMPER'S**

W01 - E
W02 - F
W03 - G
W04 - H
W05 - Fechado em B
W06 - Fechado em A
W07 - Fechado em A
W08 - Fechado em B
W09 - Fechado
JP1 - Fechado
JP2 - Fechado
JP3 - Fechado em A
JP4 - Fechado em B

VII.7. AÇIONADOR_DE_FITA_STREAMER_EXTERNA_(25MB)

VII.7.1. LOCALIZAÇÃO DOS CONECTORES E JUMPER'S



VII.7.2. DESCRIÇÃO DOS JUMPER'S

W01	:	A/	-	Seleção da unidade
W02	:	A/	-	Seleção da unidade
W03	:	A/	-	Seleção da unidade

W04	:	F	-	Acende led com Driver Selecionado
W05	:	A	-	Acende led com motor em movimento
W06	:	A	-	Controle remoto do led (USE)

W09	:	A	-	Autoteste
W10	:	A	-	Autoteste

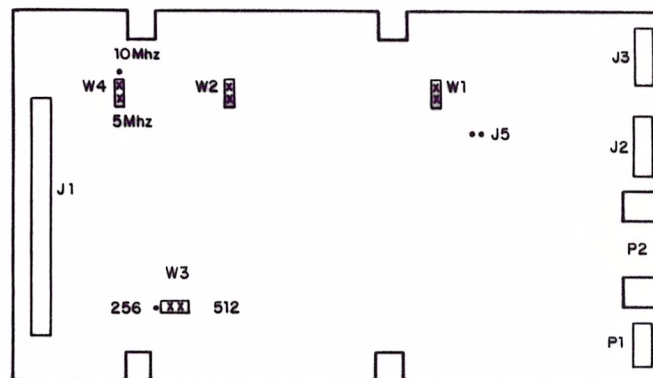
W09 - com este estrope instalado a fita se movimenta do bot ao EOT e vice-versa de forma repetida. A posição da cabeça é alterada ao sinal de cada ciclo.

W10 - com este estrope instalado a inserção do cartucho provoca o momento da cabeça até a posição de referência de cada trilha. Colocando em seguida o estrope W9 na altura entre a rotina, pois a cabeça se alterna entre a posição de referência e a trilha 4 apenas.

W9 e W10 - com ambos instalados a inserção do cartucho provoca um ciclo normal de retencionamento e em seguida um ciclo de movimento para frente com duração de 500 ms, e de um movimento para trás com duração de 125 ms, até encontrar o sinal BOT.

VII.8. CONTROLADOR DE WINCHESTER_WD_1002-SHQ

VII.8.1. LOCALIZAÇÃO DOS CONECTORES E ESTRAPES



VII.8.2. DESCRIÇÃO DOS ESTRAPES E CONECTORES

WD1 - Sempre colocado (utilizado em laboratório)
WD2 - Sempre colocado (habilita o clock do cristal)
WD3 - Sempre em 512 (utilizado para software, tamanho do setor)
WD4 - Sempre em 5MHz (seleciona o clock da CPU)

JP1 - Interface SASI
JP2 - Conector de dados do PRIMEIRO Winchester

JP3 - Conector de dados do SEGUNDO Winchester
PD1 - Conector de alimentação
PD2 - Conector de comandos

VII.9. UNIDADE DE DISQUETE 5.1/4" SLIM SMD ITAUTEC

VII.9.1. CONFIGURAÇÃO DOS ESTRAPES

DRIVER 96 TPI (1,2Mb)

JP01

18	o	o	17	SUB
16	o	o	15	DS3
14	☐	☐	13	MON
12	o	☐	11	MX
10	o	☐	09	INU
08	o	o	07	DS0
06	☐	☐	05	DS1
04	o	o	03	DS2
02	☐	☐	01	TM (*)

JP02

RDY	o	☐	DCH
3	2	1	

JP03

o o MSI

DRIVER 48 TPI (360Kb)

JP01

18	☐	☐	17	SUB
16	o	o	15	DS3
14	☐	☐	13	MON
12	o	o	11	MX
10	☐	☐	09	INU
08	o	o	07	DS0
06	☐	☐	05	DS1
04	o	o	03	DS2
02	☐	☐	01	TM (*)

JP02

RDY	☐	☐	o	DCH
3	2	1		

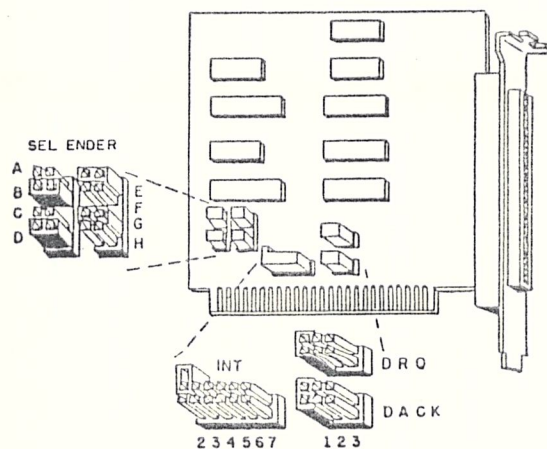
JP03

☐ MSI

(*) Estrape referente a TERMINAÇÃO, só deverá estar fechado se a unidade for a última.

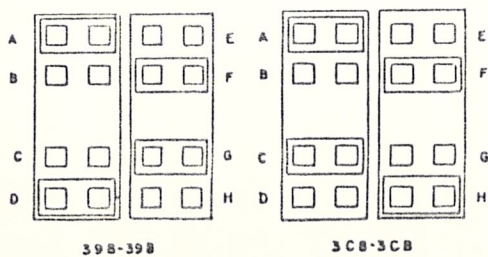
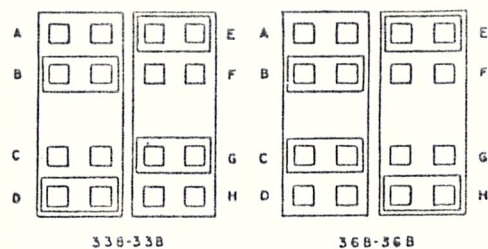
VII.10. ELIA_STREAMER_ICN_6Q

VII.10.1. LOCALIZAÇÃO DOS JUMPER'S DA PCI CONTROLADORA

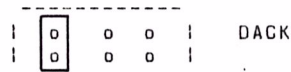
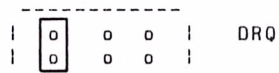


VII.10.2. DESCRIÇÃO DOS JUMPER'S DA PCI CONTROLADORA

. ENDEREÇOS DE I/O



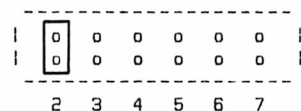
. CANAL DE DMA



(*) 1 2 3

Obs.: Se houver alteração, deixar os jumper's DRQ e DACK verticalmente alinhados no canal desejado.

. INTERRUPTÃO



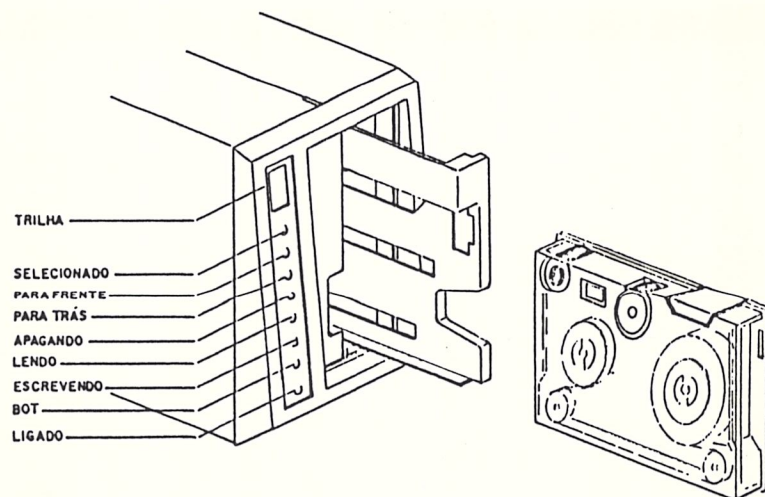
VII.10.3. INSTALAÇÃO

Após a correta configuração e instalação da PCI Controladora, inclusive a conexão com a fita, deve-se "chamar" o software de Configuração. A tela mostrada será:

. Tipo de placa (1 ou 2)	: 1
. Canal de DMA (1, 2 ou 3)	: 1
. Interrupção (0, 2 - 7)	: 0
. Endereço de I/O (em Hex)	: 1
. Volumes múltiplos (S ou N)	: S
. Mostra nome dos arquivos (S ou N)	: N
. Procura todos os diretórios (S ou N)	: S
. Pede confirmação de cada arquivo (S ou N)	: N
. Habilita modo bloco (S ou N)	: N
. Habilita superposição dos arquivos (S ou N)	: N
. Habilita operação em desvio de bloco (S ou N)	: N

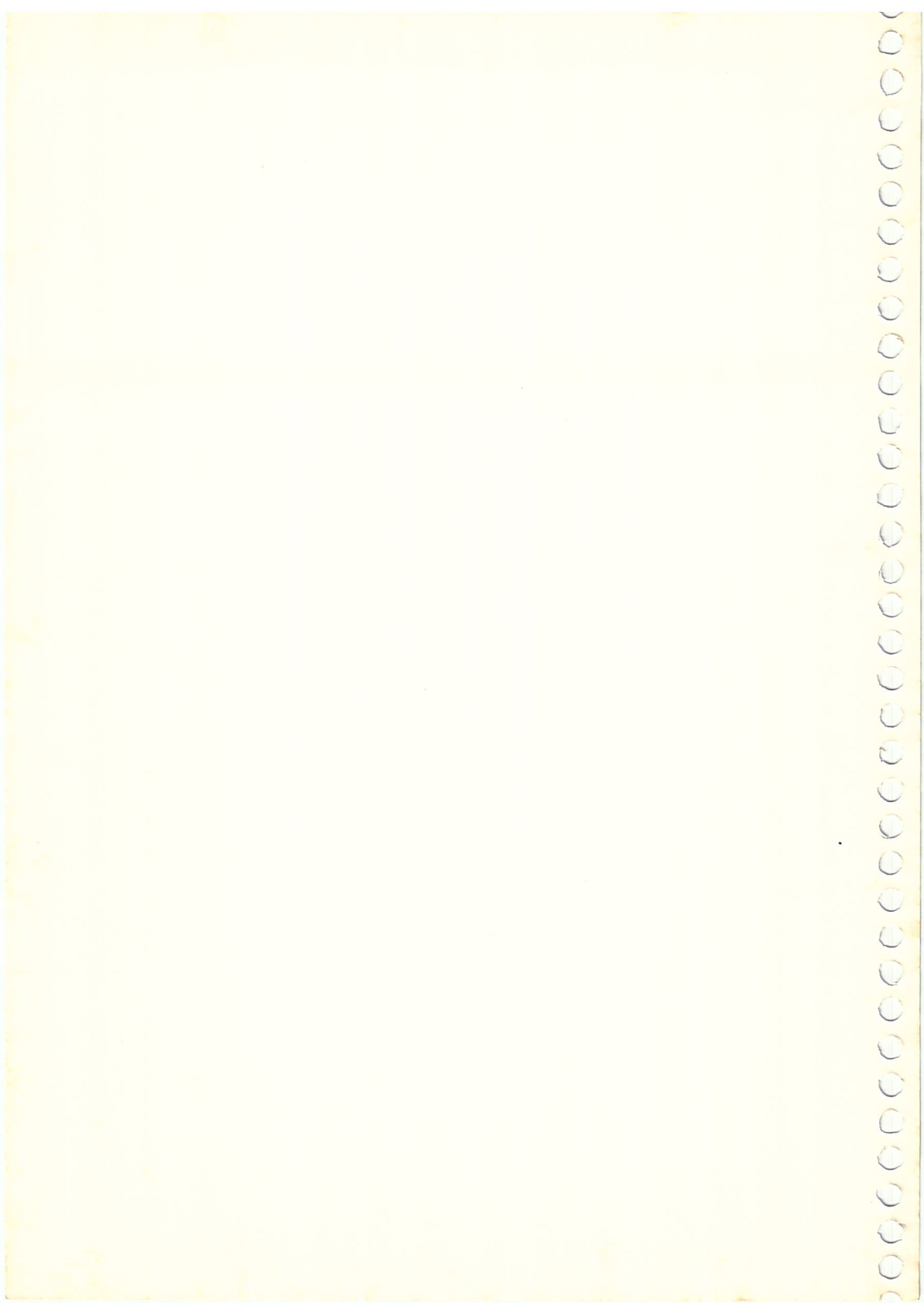
Todos os itens da Configuração tem um estado default. Os quatro primeiros se referem ao hardware e devem estar de acordo com a posição dos jumper's usados na placa controladora. Os outros são opções do funcionamento do software. Se este arquivo for modificado ele será salvo no seu diretório corrente com o nome TCN610.CFG.

VII.10.4. PAINEL FRONTAL (LED'S DE SINALIZAÇÃO)



Itautec

CAPÍTULO VIII: CONCENTRADOR DE MICROS



ÍNDICE

VIII.1. PLACA DE CPU, VIII.1

- VIII.1.1. LOCALIZAÇÃO DOS JUMPER'S E DIP SWITCHES, VIII.1
- VIII.1.2. DESCRIÇÃO DAS DIP SWITCHES, VIII.1
- VIII.1.3. DESCRIÇÃO DOS JUMPER'S, VIII.3
- VIII.1.4. DESCRIÇÃO DOS CABOS, VIII.4
- VIII.1.5. PINAGEM DO CONECTOR SMK-CPU, VIII.5

VIII.2. PLACA DE I/O, VIII.6

- VIII.2.1. LOCALIZAÇÃO DAS DIP SWITCHES, VIII.6
- VIII.2.2. CONFIGURAÇÃO UTILIZANDO 02 PLACAS, VIII.6
- VIII.2.3. CONFIGURAÇÃO UTILIZANDO 01 PLACA, VIII.7
- VIII.2.4. DESCRIÇÃO DA DIP SWITCH 01, VIII.7
- VIII.2.5. DESCRIÇÃO DO CONECTOR, VIII.8
- VIII.2.6. CONFIGURAÇÃO DO CABO, VIII.8

VIII.3. MEMÓRIA DE 32KBYTES, VIII.9

- VIII.3.1. LOCALIZAÇÃO DE EPROM/RAM (SEGUNDO ENDEREÇO), VIII.9
- VIII.3.2. JUMPER'S PARA EPROM 2732, VIII.9

VIII.4. PLACA PAINEL, VIII.10

- VIII.4.1. LOCALIZAÇÃO DAS DIP SWITCHES, VIII.10
- VIII.4.2. DESCRIÇÃO DOS LED'S, VIII.10
- VIII.4.3. INTERFACE COM TECLADO, VIII.11
- VIII.4.4. DESCRIÇÃO DAS DIP SWITCHES (VERSÃO ANTIGA DO FIRMWARE), VIII.11
- VIII.4.5. DESCRIÇÃO DAS DIP SW. (A PARTIR DA VERSÃO V1.2 R07), VIII.13

VIII.5. PROCEDIMENTO DE TESTE, VIII.15

- VIII.5.1. VERSÃO ANTIGA DE EPROM, VIII.15
- VIII.5.2. VERSÃO V1.2 R07 OU MAIS RECENTE, VIII.17

VIII.6. MODEM BBC-III, VIII.20

- VIII.6.1. LOCALIZAÇÃO DOS JUMPER'S, VIII.20
- VIII.6.2. CONFIGURAÇÃO DOS JUMPER'S, VIII.21

VIII.7. INTERFACE RS232-C, VIII.22

VIII.7.1. DESCRIÇÃO DOS SINAIS, VIII.22

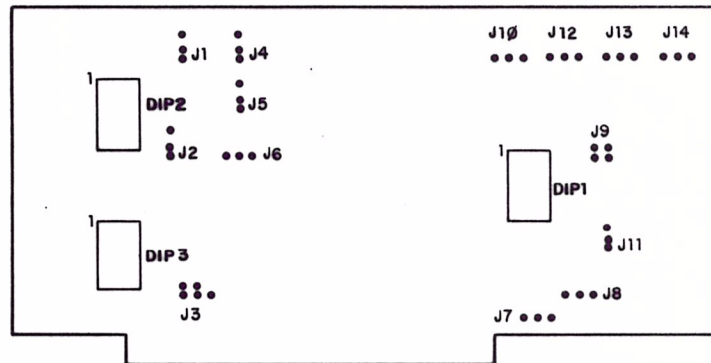
VIII.8. EMULAÇÃO DE TERMINAL, VIII.23

VIII.8.1. MENSAGENS DE ERRO (1-7000), VIII.23

VIII.8.2. TABELA EBCDIC, VIII.24

VIII.1. PLACA DE GPU

VIII.1.1. LOCALIZAÇÃO DOS JUMPER'S E DIP SWITCHES



VIII.1.2. DESCRIÇÃO DAS DIP SWITCHES

DIP02 e DIP03 selecionam a frequência de sincronismo (para ligação direta com o computador) sendo efetivas nas configurações Loop de Corrente e RS232 direto (sem modem).

No caso de conexão com modem DIP02 e DIP03 não tem influência, devendo ficar por uniformidade em OFF.

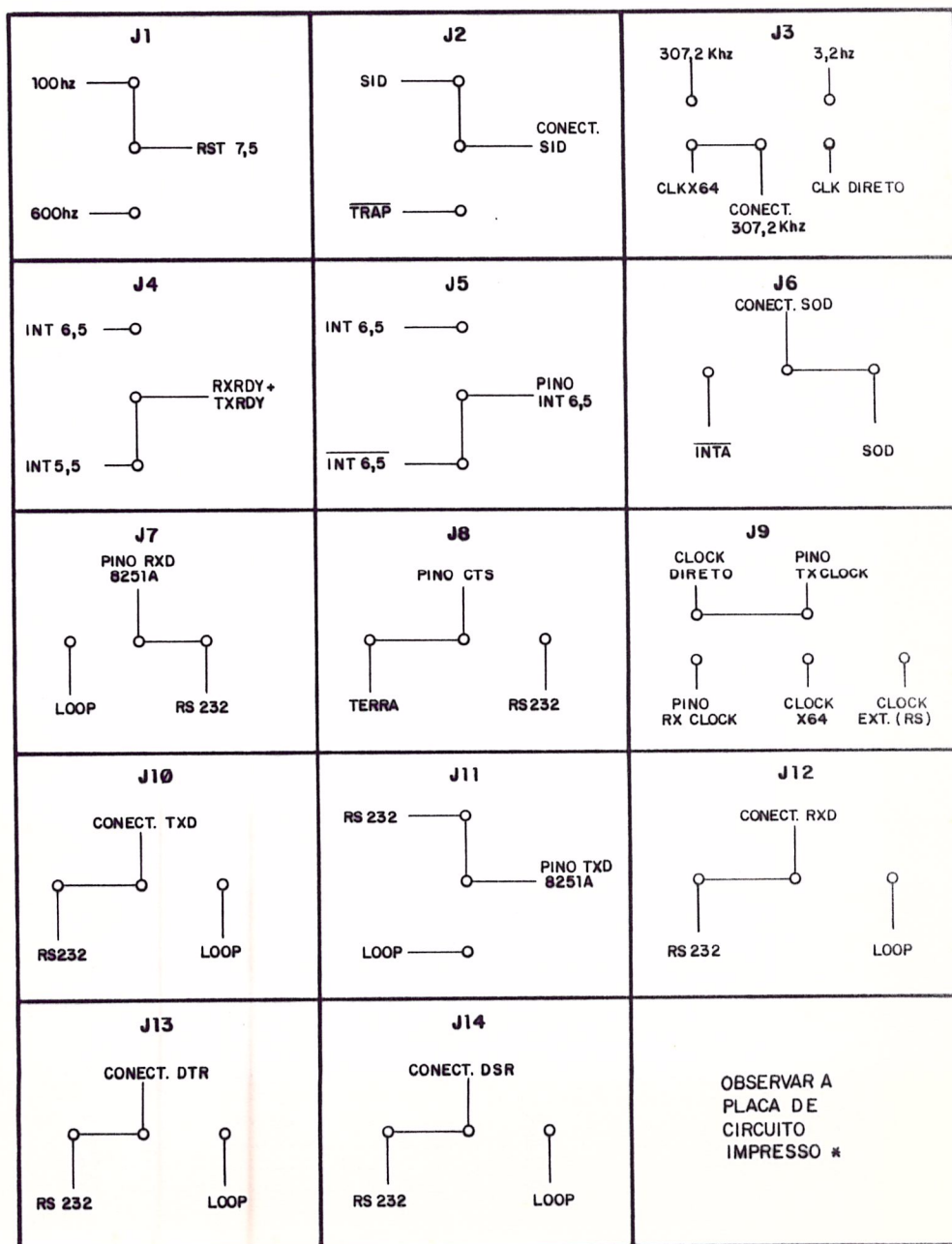
DIP	CHAVE	SIGNIFICADO
02	01	Velocidade = 50 bps
	03	Velocidade = 150 bps
	05	Velocidade = 300 bps
	07	Velocidade = 600 bps
03	01	Velocidade = 1200 bps
	03	Velocidade = 2400 bps
	05	Velocidade = 4800 bps
	07	Velocidade = 9600 bps

NOTA: A velocidade é selecionada com as chaves posicionadas em ON.

DIP01 seleciona se a frequência de sincronismo (dada por DIP02 e DIP03) é externa (fornecida pelo modem) ou interna (gerada pela CPU), além de poder se colocar a CPU em free-run.

DIP	CHAVE	FUNÇÃO	FREE-RUN	RS232-MODEM	RS232-C
01	01	Free-run/operação	ON	OFF	OFF
	02	Normal	OFF	ON	ON
	03	Indica se TXC e	OFF	ON	ON
	04	RXC da 8251 são	OFF	OFF	ON
	05	internas ou exte	OFF	ON	ON
	06	nas	OFF	OFF	ON

VIII.1.3. DESCRIÇÃO DOS JUMPER'S



VIII.1.4. DESCRIÇÃO DOS CABOS

CABEAÇÃO INTERNA

RS232 MODEM	SMK CPU	RS232 DIRETO
(CTS) 05	(CTS) 01	(CTS) 05
(DSR) 06	(DSR) 02	(DTR) 20
(RTS) 04	(RTS) 03	(RTS) 04
	(+12) 04	
(TxG) 15	(TxG) 05	(TxG) 15
(RxG) 17	(RxG) 06	(RxG) 17
(DTR) 20	(DTR) 07	(DSR) 06
(RxD) 03	(RxD) 08	(TxD) 02
(TxD) 02	(TxD) 09	(RxD) 03
(GND) 07	(GND) 10	(GND) 07

CABEAÇÃO EXTERNA DO CONCENTRADOR (CONECTOR CONC. - MODEM)

OBS.: Este cabo substitui o utilizado com o Concentrador Bank-tec e GTX, podendo ser utilizado em qualquer configuração (2 ou 4 fios) devido à inclusão de dois sinais ao mesmo tempo.

CONCENTRADOR (DB23 MACHO) MODEM (DB25 MACHO)

02	02 TXD
03	03 RXD
04	04 RTS
05	05 CTS *
06	06 DSR *
07	07 GND

CONCENTRADOR (DB23 MACHO) MODEM (DB25 MACHO)

15	15 TXC
17	17 RXC
20	20 DTR

(*) Novos sinais.

OBS.: Respeitar o comprimento máximo do cabo (máximo = 15 metros).

CABEAÇÃO EXTERNA (CONECTOR CONC. - MICRO)

CONCENTRADOR (DB23 MACHO) MICRO (DB25 MACHO)

02	02
03	03
06	06
20	20

VIII.1.5. PINAGEM DO CONECTOR SMK-CPU

RS232-C

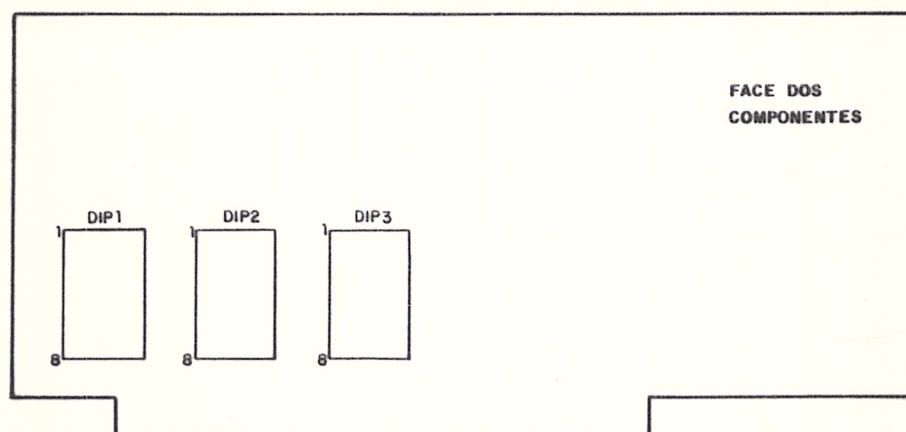
01 - CTS	06 - RxC
02 - DSR	07 - DTR
03 - RTS	08 - RxD
04 - +12V	09 - TxD
05 - TxC	10 - GND

LOOP DE CORRENTE

01 - CTS	06 - TxRET
02 - DSR	07 - RxD
03 - RTS	08 - RxRET
04 - +12V	09 - TxD
05 - TxC	10 - GND

VIII.2. PLACA DE I/O

VIII.2.1. LOCALIZAÇÃO DAS DIP SWITCHES



VIII.2.2. CONFIGURAÇÃO UTILIZANDO 02 PLACAS

Placa 01 - Terminais 01 a 04

CHAVE	DIP01	DIP02	DIP03
01	OFF	ON	OFF
02	ON	OFF	OFF
03	OFF	OFF	OFF
04	OFF	OFF	ON
05	OFF	OFF	OFF
06	ON	OFF	ON
07	OFF	OFF	OFF
08	OFF	ON	ON

Placa 02 - Terminais 05 a 08 (mais prioritária)

CHAVE	DIP01	DIP02	DIP03
01	OFF	ON	OFF
02	ON	OFF	OFF
03	OFF	OFF	ON
04	OFF	ON	OFF
05	OFF	OFF	ON
06	ON	OFF	OFF
07	OFF	ON	OFF
08	OFF	OFF	ON

VIII.2.3. CONFIGURAÇÃO UTILIZANDO 01 PLACAS

Placa 01 - Terminais 01 a 04

CHAVE	DIP01	DIP02	DIP03
01	OFF	ON	OFF
02	ON	OFF	OFF
03	OFF	OFF	OFF
04	OFF	OFF	ON
05	OFF	OFF	OFF
06	ON	OFF	ON
07	OFF	ON	OFF
08	OFF	OFF	ON

VIII.2.4. DESCRIÇÃO DA DIP SWITCH 01

CHAVE

01	-	19200	
02	-	9600	
03	-	4800	RXC
04	-	2400	
05	-	19200	
06	-	9600	
07	-	4800	TXC
08	-	2400	

VIII.2.5. DESCRIÇÃO DO CONECTOR

- 1 - RxRet
- 2 - RxD
- 3 - TxD
- 4 - TxRet

VIII.2.6. CONFIGURAÇÃO DO CABO

CONCENTRADOR

TxD
RxD
TxRet
RxRet

TERMINAL

RxD
TxRet
RxRet
TxD